

RHI-Refmex, S.A de C.V.

SECTOR INDUSTRIAL

RHI
REFRACTORIES



CALIDAD

CON la decisión del Grupo RHI REFRACTORIOS de adoptar e implementar la filosofía de Calidad Total en todas sus instalaciones en el mundo, se han creado las condiciones para que todos los productos que suministramos sean de la más alta calidad.

Para lograr la conciencia de Calidad de todos y cada uno de nuestros empleados y subcontratistas mantenemos un programa de capacitación permanente.

Para garantizar que nuestro sistema de aseguramiento de CALIDAD esté de acuerdo con los constantes cambios en los requerimientos internacionales, este es frecuentemente revisado por compañías u otros sistemas e instituciones.

Todas nuestras unidades de manufactura, así como los departamentos de Investigación y Desarrollo, Análisis de Mercado, Ventas y Servicio, así como los muy necesarios de Abastecimiento están actualmente certificados de Acuerdo con la norma ISO 9001:2000.

Nuestra política de calidad está fundamentalmente dirigida a cumplir las expectativas de nuestros clientes a su entera satisfacción.



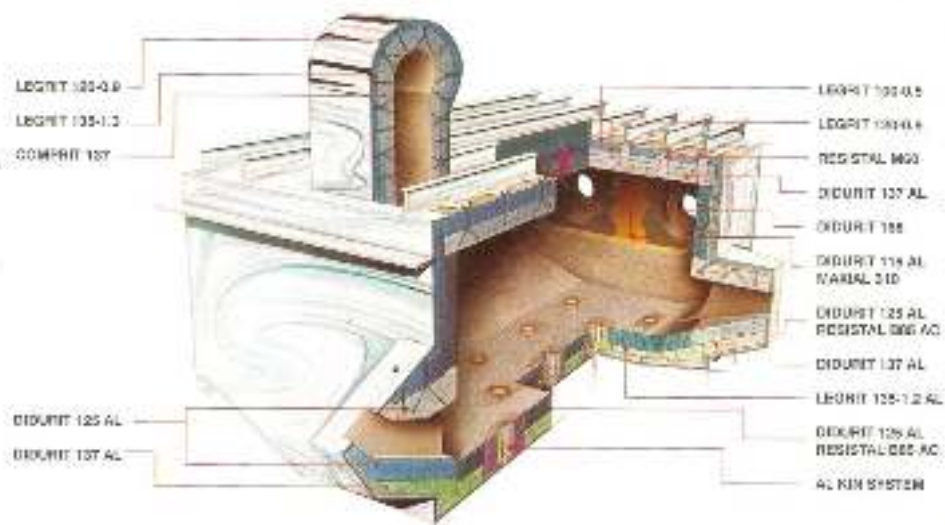
INDUSTRIA DEL ALUMINIO

AL KIN SYSTEM

- Tapones costosos que previenen el escape de gas.
- Flujo turbulento del aluminio en todas las etapas de la fundición del aluminio.
- Mayor energía requerida en la fundición.
- Se reducen las concentraciones de oxígeno e Hidrógeno en metal.
- Mayor generación térmica del metal fundido.
- Reducción en el stress y la cantidad de fallas por estrés.
- Menor tanto metal y adiciones más puras a menor costo.



HORNO DE RETENCIÓN TIPO BASCULANTE



INDUSTRIA DEL COBRE Y DEL VIDRIO

CONVERTIDOR PIERCE SMITH

- HADEX PLACT AO
- HADEX DB905-13
REFECROME 60 DBR
- HADEX DB 805-1



- LEGRIT 120-09
- LEGRAL M410
- LEGRAL 40/28
- LEGRAL 25/25 a 09
- ANKER 06011
- HUBINAL VZ 25
- HUBINAL VZ 25
- ANKER 0610
- LEGRAL 40/10
- LEGRAL T 400
- ANKER 001
- ANKER 1103
- HUBINAL E2
- MAXAL 310
- LEGRAL 25/25 a 09
- LEGRAL 40/28
- LEGRIT 100-06
- RESISTAL R 45 G
- MAXAL 310

- ANKER 0610
- ANKER 0612
- MAXAL 310

Recomendación típica de recubrimiento para cámaras intercambiadoras de calor en hornos de vidrio.

REGENERADOR

INDUSTRIA QUÍMICA Y PETROQUÍMICA

- ① RESISTAL A 230
DURITAL S 75
DURITAL E 90
- ② DURITAL S 75
DURITAL E 90
RESISTAL A 98 C
- ③ LEGRAL 4010
- ④ LIGRAL 4000
- ⑤ COMPRIT 100 HS
COMPRIT 100 H
- ⑥ COMPRIT 100 H
DIDOTLO 94
- ⑦ DIPLAST 100 K
- ⑧ COMPRIT 135



UNIDAD RECUPERADORA DE AZUFRE



REFORMADOR

- ① PISO TRABAJO
MÓDULO 210
COMPRIT 135
- ② AISLAMIENTO
LEGRIT 125-1,3
LEGRIT 125-0,9
- ③ HERILLAS
LEGRAL 8378
- ④ PAREDES
LEGRAL 4010
LEGRAL 5013
- ⑤ BOVEDA
LEGRIT 100-1,2
LEGRIT 100-2,8
- ⑥ PISO
LEGRIT 125-1,3
LEGRIT 119-0,9
- ⑦ PAREDES
LEGRIT 125-1,3
LEGRIT 125-0,9
- ⑧ CORRELES
LEGRIT 125-1,3
LEGRIT 125-0,9
LEGRIT 100-2,8
- ⑨ CUBIERTA
LEGRIT 125-0,9
LEGRIT 100-2,8
- ⑩ DUCTO GASES CHIMENEA
LEGRIT 125-0,9
LEGRIT 100-0,9

CONCEPTO LADRILLOS	COMO PROMETRICO ORTON	TEMP. °C EQUIV. A C.P. ORTON	DENSIDAD PROMEDIO g/cm ³	POROSIDAD APARENTE %	COMPRESION EN PLANO kg/cm ²	MODULO DE RUPTURA kg/cm ²	ALUMINA PROMEDIO %	SILICE PROMEDIO %
ALTA CALIDAD								
MAXIAL 282-M (2)	18	1522	2.22	11.3	555	187	29.3	55.1
MAXIAL 210-M	32	1717	2.23	20.5	325	89	43.7	51.4
MAXIAL 215-M	33	1742	2.24	17.5	315	90	44.3	51.2
CALIDAD SUPERIOR								
MAXIAL 300-M	33	1742	2.28	16.6	401	93	44.3	51.2
MAXIAL 310-M	33	1742	2.29	13.2	475	112	45.4	50.8
ALTA ALUMINA								
RESISTAL M50-M	34	1735	2.42	13.0	700	120	51.1	45.4
RESISTAL M50C-M	37	1834	2.48	15.6	320	120	52.3	44.5
RESISTAL B50-M	35	1735	2.38	13.5	282	111	55.5	41.0
RESISTAL M60-M	37	1821	2.47	14.0	570	176	57.2	38.5
RESISTAL M70-M	38	1820	2.47	17.0	170	590	54.3	39.8
RESISTAL M70C-M	37	1820	2.65	14.4	497	193	72.0	23.6
RESISTAL B65-M	38	1835	2.58	21.0	507	95	72.8	29.9
RESISTAL B75-M	38	1835	2.62	21.0	422	103	77.7	17.7
RESISTAL B80-M	38	1835	2.71	13.8	497	123	62.0	13.5
EXTRA ALTA ALUMINA								
RESISTAL B85C-M (1)	38	1835	2.82	15.3	703	247	84.6	12.1
RESISTAL B85AC-M (1)	26	1835	2.82	15.3	814	241	84.8	11.9
RESISTAL B80C-M (1)	38	1835	3.01	15.2	852	203	84.7	11.3
RESISTAL A80-M	38	1835	3.02	14.3	1125	197	90.0	5.0
RESISTAL A90C-M (1)	38	1835	2.95	13.5	934	192	89.5	5.5
RESISTAL A95C-M (1)	38	1835	3.05	12.2	1129	255	93.4	5.5
LADRILLO AISLANTE QUEMADO								
LEGRAL 25/09	NA	1260 °	0.75	NA	29	12	35.4	47.8
LEGRAL 05/12	NA	1059 °	1.34	NA	38	35	33.7	33.0
LEGRAL 50/10	NA	1635 °	1.01	NA	83	39	57.1	35.9
LEGRAL 40/08	NA	1423 °	1.00	NA	49	29	55.0	37.3
LADRILLO AISLANTE NO QUEMADO								
LEGRAL 05/07	NA	1059 °	0.85	NA	25	11	31.2	71.3
LEGRAL 25/08	NA	1260 °	0.75	NA	32	10	35.4	49.5
EXTRUIDOS (SM)								
MAXIAL 110	33	1742	2.26	12.8	308	120	35.3	55.3
MAXIAL 110-S (3)	33	1742	2.20	17.0	NA	NA	42.3	53.9
ALUMINA CARBON								
SICAL B 125N-M	NA	NA	2.83	7.0	390	130	55.3	23.0
SICAL B 175N-M	NA	NA	2.20	8.3	490	149	55.5	20.0
ANKO 83MR5-M	32	1895	2.82	8.3	555	163	30.1	5.9
ANKO 85MR5-M	32	1895	3.11	5.0	525	245	33.3	3.3

Notas:

(1) = MTA PERFORADA

(2) = ACCION PROMETRICA

(3) = PIEZAS PARA VAGADO

NA = NO APLICA

° = TEMP. MAX. MA. PROMEDIO

CONCEPTO BASICOS	DENSIDAD g/cm ³	POROSIDAD APARENTE %	MODULO DE RUPTURA			RESISTENCIA COMPRESION Kg/cm ²	ANALISIS QUIMICO %		
			EN FRIO Kg/cm ²	EN CALIENTE Kg/cm ²	1250 1400 1480 °C		MgO	Cr2O3	Fe2O3
LIGA CERAMICA									
REFCROM CB	3.14	20.0	70	40	300	39.0	26.0	12.0	
REFCROM 40 B	3.08	19.0	50	40	300	44.0	21.0	12.0	
LIGA DIRECTA									
REFCROM 50 DMR	3.10	18.0	55	40	350	32	21	8	
REFCROM 50FG	3.20	16.0	50	40	400	60	19	11	
REFFROM FG	3.30	14.0	120	50	700	58	15	12	
REFCROM 60DBR	3.07	17.0	45	30	292	60.9	17	10	
RUBINAL VSM	2.90	17.0	100	95	500	58.0		0.3	
MAGNESIA-CARBON									
CARBOMAG 10 M	2.80	5.0	100	90	300	90.8		0.2	

NOTA: TODOS LOS DATOS SON TIPICOS, ESTAN SUJETOS A VARIACIONES NOMINALES. POR LO TANTO NO DEBEN TOMARSE COMO ESPECIFICACIONES.
PARA INFORMACION DE MAYOR FAVOR DE COMUNICARSE CON EL REPRESENTANTE DE VENTAS.

CONCEPTO	TEMP. °C MAXIMA DE SERVICIO	COMPRESION EN PLANO SECO A 105°C kg/cm ²	MODULO DE RUPTURA SECO A 105°C kg/cm ²	CANTIDAD NECESARIA kg/m ³ COLADO	ALUMINA PROMEDIO %	SILICE PROMEDIO %	USARSE ANTES DE (MESES)**
CONCRETOS DENSOS CONVENCIONALES							
COMPRIT 140HR M	1400	351	70	2040	47.9	42.3	12
COMPRIT 137 M	1425	316	70	1980	48.9	40.5	12
COMPRIT 135 M	1510	140	63	2080	52.9	39.0	12
COMPRIT 160H M	1650	316	71	2220	61.3	32.5	12
COMPRIT 151 M	1512	211	63	2215	63.0	29.7	12
COMPRIT 165H M	1680	352	77	2570	82.1	12.5	12
COMPRIT 180F M	1800	428	109	2920	92.6	1.3	12
COMPRIT 180H M	1870	527	127	2670	93.5	0.4	12
COMPRIT 178H M	1870	344	98	2885	93.7	0.4	12
COMPRIT 185F M	1870	140	42	2630	94.6	0.4	12
COMPRIT 185H M	1870	155	56	2630	96.3	0.3	12
CONCRETOS DE BAJO CEMENTO							
DIDURIT 123SIC M	1538	738	106	2307	34.1	31.9	6
DIDURIT 137AL M	1370	692	107	2227	42.4	49.8	6
DIDURIT 158 M	1482	633	112	2162	45.9	49.9	6
DIDURIT 166 M	1705	867	124	2371	59.5	35	6
DIDURIT 165 M	1650	684	135	2550	60.1	36.6	6
CARSIT TRC-SR M	1500	461	91	3050	63.0	4.0	6
DIDURIT 115AL M	1427	949	141	2483	65.7	28.1	6
DIDURIT 157SIC M	1566	844	112	2675	71.5	8.9	6
DIDURIT 170 M	1705	598	106	2645	71.6	23.2	6
DIDURIT 168 M	1705	913	179	2483	72.0	22.3	6
DIDURIT 125AL M	1370	859	135	2675	81.85	12.58	6
DIDURIT 180 M	1870	394	148	3050	90.7	6.9	6
PROYECTABLES DENSOS							
COMPRIT 150S M	1425	246	87	1980	47.8	41.5	12
DIDURIT 164S M	1650	688	143	2190	48.1	44.4	6
DIDURIT 154S M	1538	662	136	2210	53.2	40.9	6
CARSIT BSC-S M	1650	310	80	2290	66.0	11.0	6
DIDURIT 160S M	1705	562	141	2350	71.5	23.3	6
CONCRETOS LIGEROS							
LEGRIT 100-0.5 M	870	6	3	400	13.6	43.5	12
LEGRIT 100-0.8 M	980	25	14	720	18.3	46.1	12
LEGRIT 104-0.5 M	1040	2.46	1.41	320	31.5	26.3	12
LEGRIT 120-0.9 M	1260	21	7	835	38.5	48.2	12
LEGRIT 120-1.0 M	1205	28	11	800	41.0	40.0	12
LEGRIT 135-1.3 M	1370	56	20	1300	41.3	44.6	12
LEGRIT 135-1.3G M	1370	56	20	1495	42.8	43.2	12
LEGRIT 125-0.9 M	1260	35	10.5	888	43.5	37.9	12
LEGRIT 142-1.3G M	1427	169	50	1682	44.5	44.6	12
LEGRIT 142-1.3 M	1427	211	49	1380	46.5	38.2	12
LEGRIT 135-1.2 AL M	1370	53	20	1300	46.9	38.1	12
LEGRIT 165-1.6G M	1650	84	21	1570	56.2	37.8	12
LEGRIT 165-1.6 M	1650	84	21	1440	58.3	34.4	12

** PARA TÉCNICAS DE USADO SECO Y PULVERO

NOTA: TODOS LOS DATOS SON TÍPICOS, ESTÁN SUJETOS A VARIACIONES NORMALES POR LO TANTO NO DEBEN TOMARSE COMO ESPECIFICACIONES PARA INFORMACIÓN REFERIDA FAVOR DE COMUNICARSE CON EL REPRESENTANTE DE VENTAS.

CONCEPTO PLASTICOS Y APISONABLES	TEMP. °C MAXIMA DE SERVICIO	MODULO DE RUPATURA 8500 A 110°C kg/cm ²	CANTIDAD NECESARIA kg/m ²	ENVASE KG.		ALUMINA PROMEDIO %	SLICE PROMEDIO %	VIDA EN ALMACEN (MESES)**
				CAJA	LATA			
PLASTICOS								
DIPLAST 160 M	1783	15.0	2412	50		48.0	50.3	6
DIPLAST 170 M	1885	29.0	2850	50		83.2	12.7	6
DIPLAST 170K M	1885	115.0	3200	50		82.7	13.0	6
DIPLAST 185K M	1885	112.0	3200	50		83.9	5.9	6
DIPLAST 185K M	1885	106.0	3350	50		90.9	7.6	6
APISONABLES								
RESISTIT 165 V M	1855	30.0	2050		35	83.0	13.0	6

CONCEPTO MORTEROS	TEMP. °C MAXIMA DE SERVICIO	TIPO		FRAGUADO		ENVASE kg		CANTIDAD (KG) PARA PEDAR 1000 LAD. 60x112 x 2 1/2"	ALUMINA PROMEDIO %	SLICES PROMEDIO %	VIDA ALMACEN (MESES)**	CLASE/CODIGO
		HUMEDO	SECO	CALOR	AIRE	SACO	LATA					
MORTEROS HUMEDOS												
DIDTECT 146V M	1650	X			X		40	180	42.3	61.7	9	CS
RESITECT 160V M	1760	X			X		50	190	61.6	32.2	9	AA
RESITECT 180KV M	1650	X		X			50	225	88.5	8.8	3	XA/LF
RESITECT 190 KSV E-13 M	1870	X			X		50	278	93.3	1.2	3	XA/LF
MORTEROS SECOS												
RESIMUR 47 M	1430		X	X			25	145	50.0	41.0	12	CS
RESIMUR 150 M	1650		X		X		25	140	52.7	44.7	9	CS
RESIMUR 160 M	1250		X		X		25	120	50.0	41.0	9	CS
RESIMUR 148 M	1650		X		X		25	135	52.6	39.9	9	CS
RESIMUR 60/80 M	1780		X	X			25	181	67.6	28.9	12	AA

X= ANILLA REPROTECIDA
O= VIDA ALMACEN

LF= CALOR POSITIVO
RF= CALOR NEGATIVO

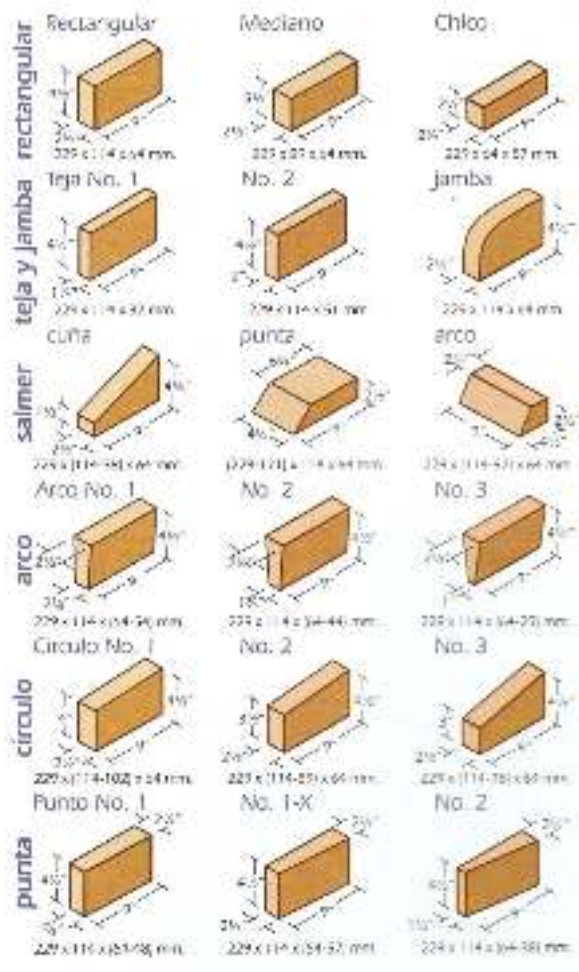
CF= CALOR NEGATIVO
TF= CALOR POSITIVO EN UNIDAD ENDO Y EXTERNO

CONCEPTO ESPECIALIDADES BASICAS	CANTIDAD REQUERIDA** Kg/m ³	RESISTENCIA COMPRESION Kg/cm ²	ANALISIS QUIMICO %					
			MgO	Cr2O3	Fe2O3	SiO2	CaO	Al2O3
MORTEROS								
CROMBOND	NA	NA	24.0	27.0	13.0	7.6	0.6	23.7
CROMSET	NA	NA	15.3	29.2	14.0	13.1	0.5	26.0
ANKERFIX TN20 M	NA	NA	88.0	0.0	0.7	8.8	1.0	2.6
CONCRETOS								
BASICRETO	2600	60	25.7	24.9	14.0	3.8	6.1	26.0
ANKERMIX ZP13 M	2800	200	85.0	0.0	0.6	1.2	2.9	7.4
PLASTICOS								
CROMO PLASTICO	NA	NA	19.2	30.2	12.0	0.0	0.5	0.5
APISONABLES								
ANKERMIX NS13M	2500	90	90.0	0.0	1.8	3.0	1.7	1.8
ANKERMIX NS03M	2550	120	85.0	0.0	0.8	0.5	1.2	0.1
ANKERMIX NN03M	2500	10	98.4	0.0	0.1	0.4	1.0	0.1

NA= NO APLICABLE
**= NO INCLUYE AGUA

NOTA: TODOS LOS DATOS SON TÍPICOS, ESTAN SUJETOS A VARIACIONES NORMALES. POR LO TANTO NO DEBEN TOMARSE COMO ESPECIFICACIONES.
PARA INFORMACION DETALLADA FAVOR DE COMUNICARSE CON EL REPRESENTANTE DE VENTA.

TABLA DE CONVERSIONES DE UNIDADES DE MEDIDA		
UNIDAD ORIGINAL	MULTIPLICAR POR	UNIDAD DESEADA
Gramos (g)	0.001	Kilogramos (Kg)
Libras (lb)	454	Gramos (g)
Libras (lb)	2.2026	Kilogramos (Kg)
Centímetros (cm)	0.0328	Pies (ft)
Pies (ft)	0.3048	Metros (m)
Kilogramos /Centímetro ² (Kg/cm ²)	14.21	Libras por Pulgada ² (lb/in ²)
Kilogramos /Centímetro ² (Kg/cm ²)	0.09807	Mega Pascales (Mpa)
Kilogramos/Metro ² (Kg/m ²)	0.2048	Libras/Pie ² (lb/ft ²)
Newtons/Milímetro ² (N/mm ²)	10.1947	Kilogramos/Centímetro ² (Kg/cm ²)



serie de 3"

Forma	Milímetros	Pulgadas
Rectangular	229 x 114 x 76	9 x 4 1/2 x 3
Rectangular Mediano	229 x 89 x 76	9 x 3 1/2 x 3
Rectangular Chico	229 x 76 x 57	9 x 3 x 2 1/4
Teja	229 x 114 x 38	9 x 4 1/2 x 1 1/2
Círculo No. 1	229 x (114-101) x 76	9 x (4 1/2-4) x 3
Círculo No. 2	229 x (114-89) x 76	9 x (4 1/2-3 1/2) x 3
Círculo No. 3	229 x (114-76) x 76	9 x (4 1/2-3) x 3
Círculo No. 4	229 x (114-57) x 76	9 x (4 1/2-2 1/4) x 3
Arco No. 1	229 x 114 x (76-76)	9 x (4 1/2) x (3-2 1/2)
Arco No. 2	229 x 114 x (76-54)	9 x (4 1/2) x (3-2 1/4)
Arco No. 3	229 x 114 x (76-51)	9 x (4 1/2) x (3-2)
Arco No. 4	229 x 114 x (76-25)	9 x (4 1/2) x (3-1 1/4)
Parilla No. 1	229 x 114 x (76-76)	9 x (4 1/2) x (3-2 1/2)
Parilla No. 1-X	229 x 114 x (76-76)	9 x (4 1/2) x (3-2 1/2)
Parilla No. 2	229 x 114 x (76-54)	9 x (4 1/2) x (3-2 1/4)
Parilla No. 3	229 x 114 x (76-51)	9 x (4 1/2) x (3-2)
Salmer Liso	229 x (114-89) x 76	9 x (4 1/2-3 1/2) x 3
Jamba	229 x 114 x 76	9 x 4 1/2 x 3
Salmer Punta	229 x 114 x 76	9 x 4 1/2 x 3
Salmer Arco	229 x (114-49) x 76	9 x (4 1/2-1 1/4) x 3

Combinando estas piezas se pueden construir: **BOVEDAS, ARCOS, ANILLOS** y un sinnúmero de variantes.

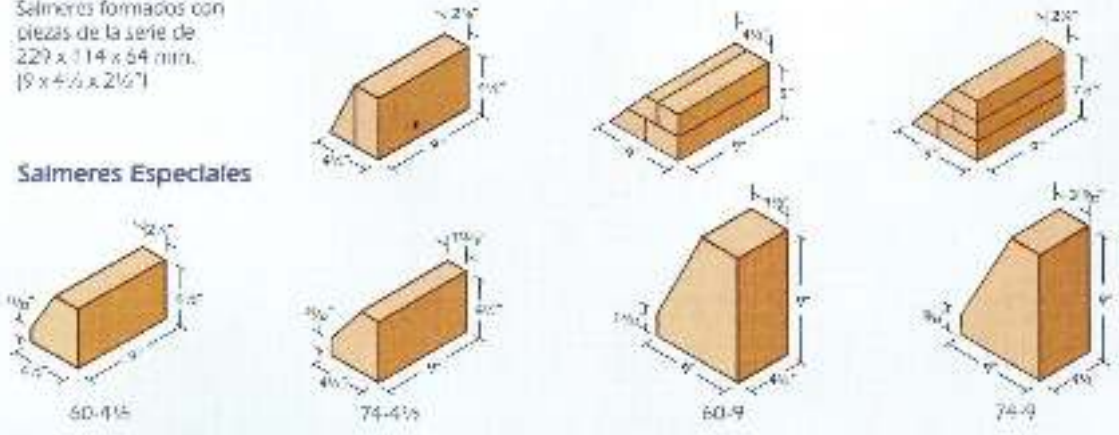
Para las instalaciones que requieren formas de diseño particular pueden fabricarse todo tipo de piezas especiales.

Es nuestro deseo que este catálogo sea una guía para la elección de los productos que requiere la industria. Ponemos a sus órdenes los servicios de nuestro Departamento Técnico para recomendaciones específicas.

Las piezas de terracería:
 229 x 171 x 64 mm.
 9 x 6 3/4 x 2 1/2"
 229 x 171 x 54 mm.
 9 x 6 3/4 x 2 1/4"
 Se usan para romper juntas y abocar muros construidos con terracería.

Salmeres formados con piezas de la serie de 229 x 114 x 64 mm. (9 x 4 1/2 x 2 1/2")

Salmeres Especiales



OFICINAS DE VENTA Y REPRESENTANTES

RAMOS ARIZPE, COAH.

CARRERA SALTILLO-MONTERREY KM 8
C.R. 25900
TELS. (844) 411-7222, 411-7223, 411-7224
411-7225 Y 411-7226

FAX (844) 411-7296 Y 411-7298
01-800-714-4903 Y 4907

TLALNEPANTLA, EDO. DE MÉXICO

FRANCISCO VILLA No. 96
FRACC. IND. SAN NICOLÁS, C.P. 54030
TELS. (55) 5333-2600, 5333-2600 Y
5333-2609

FAX (55) 5333-2592
01-800-714-4909

MONCLOVA, COAH.

BLV. HAROLD R. PAPE No. 719 LOCAL 3, C.R. 25760
TELS. (888) 696-0800 Y 631-4670
FAX (888) 631-2824

GUADALAJARA, JAL.

AV. CIRCUNVALACIÓN WASHINGTON No. 51
SECTOR REFORMA, C.P. 44430
TELS. (33) 3619-2592 Y 3619-5540
FAX (33) 3620-3157

LAZARO CARDENAS, MICH.

CALLE OTILIO MONTAÑO No. 18
COL. ELDAL, C.P. 50050
TELS. (753) 537-1130, 537-4955
FAX (753) 537-1078

REFRACTORIES



RADEX

VEITSCHER



Zircor